

Двусторонние зажимы линейного привода

Алюминий, двусторонняя осевая система

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Идентификационный номер

№ 2: с двумя зажимными винтами из нержавеющей стали DIN 912

Алюминий
С пластиковым покрытием
черный цвет, RAL 9005, текстурированная отделка **S**

Втулочный подшипник
Пластик (ПТФЭ)

Винт с головкой под торцевой ключ DIN 912
Нержавеющая сталь AISI 304

Шестигранная гайка DIN 985
Нержавеющая сталь AISI 304

Самоблокирующиеся при помощи полиамидного кольца

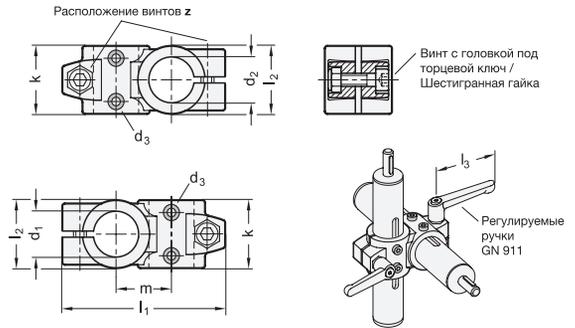


ИНФОРМАЦИЯ

Двусторонние зажимы линейного привода GN 132.2 основаны на двусторонних соединительных зажимах. Предусмотренные дополнительно крепёжные отверстия используются для соединения со шпонкой линейного привода. Отверстия с обозначением **G** оснащены втулочными подшипниками.

При расположении винтов **z** зазор отверстий направляющей d_1 / d_2 можно регулировать, или зажимы линейного привода можно зажать после регулировки.

Для быстрого зажима без использования инструментов можно заменить винты с головкой под шестигранный ключ на соответствующие ручки, GN 911 (см. стр. 1874) перечисленные в таблице в качестве принадлежностей.



АКСЕССУАРЫ

- Регулируемые ручки рычажного типа GN 911 (см. стр. 1874)

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Характеристики нержавеющей стали (см. стр. A26)
- Характеристики пластика (см. стр. A2)

GN 132.2-Без втулочного подшипника

Описание	$d_1 - d_2$ Без втулочного подшипника	k Длина зажимная	d_3 Установочные винты на шпонке	l_1	l_2	m	z Расположение винтов	Рекомендуемый вспомогательный ручной рычаг GN 911 для z и l_3	
GN 132.2-B30-B30-40-2-S	B30 - B30	40	M 4	97	40	33	M8-25	63 78	168
GN 132.2-B30-B30-56-2-S	B30 - B30	56	M 4	125	56	45	M10-35	-	570
GN 132.2-B40-B40-56-2-S	B40 - B40	56	M 5	125	56	45	M10-35	78 92	500
GN 132.2-B40-B40-65-2-S	B40 - B40	65	M 5	143	65	53	M10-50	-	834
GN 132.2-B50-B50-65-2-S	B50 - B50	65	M 6	143	65	53	M10-50	78 92	670
GN 132.2-B60-B60-80-2-S	B60 - B60	80	M 8	169	80	65	M10-50	78 92	1000

GN 132.2-С втулочным подшипником

Описание	$d_1 - d_2$ С втулочным подшипником	k Длина зажимная	d_3 Установочные винты на шпонке	l_1	l_2	m	z Расположение винтов	Рекомендуемый вспомогательный ручной рычаг GN 911 для z и l_3	
GN 132.2-G30-G30-40-2-S	G30 - G30	40	M 4	97	40	33	M8-25	63 78	168
GN 132.2-G30-G30-56-2-S	G30 - G30	56	M 4	125	56	45	M10-35	-	570
GN 132.2-G40-G40-56-2-S	G40 - G40	56	M 5	125	56	45	M10-35	78 92	400
GN 132.2-G40-G40-65-2-S	G40 - G40	65	M 5	143	65	53	M10-50	-	834
GN 132.2-G50-G50-65-2-S	G50 - G50	65	M 6	143	65	53	M10-50	78 92	560
GN 132.2-G60-G60-80-2-S	G60 - G60	80	M 8	169	80	65	M10-50	78 92	1000